

ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗ ΣΥΝΘΕΣΗ IV / ARCHITECTURAL DESIGN IV (2nd year studio) 2026

Υποχρεωτικό μάθημα 7 ώρες / εβδ.

Διδάσκοντες :

Δημήτρης Πολυχρονόπουλος, Καθηγητής ΔΠΘ, Σταύρος Δενδρινός, Ανάπλ. Καθηγητής ΔΠΘ, Χρήστος Κούτελης, Επικ. Καθηγητής, Ειρήνη Κουμπαρούλη, Συμβ. διδάσκων.

Θέμα εξαμήνου

"ΣΥΛΛΟΓΙΚΗ ΚΑΤΟΙΚΗΣΗ"

Τελικά Παραδοτέα:

Την ημέρα της εξεταστικής οι ομάδες θα παραδώσουν:

1. **Πινακίδες (εν είδει τεύχους) διαστάσεων 60 x 80 cm** (μέγεθος A1) στις οποίες θα εμπεριέχονται: 1. Η εξέλιξη της ιδέας της αρχιτεκτονικής σύνθεσης, με διαγράμματα, σκίτσα, φωτογραφίες κ.α, 2. Τελικά γραμμικά σχέδια κατόψεων όλων των στάθμεων, των βασικών τομών και όλων όψεων σε κλίμακα 1:100, 3. Σκίτσα (προοπτικά, αξονομετρικά) του θέματος, τρισδιάστατα, φωτογραφίες της τελικής μακέτας, 4. Σχέδια κάποιων επιμέρους χώρων σε κλίμακα 1:50.
2. **Δύο πινακίδες παρουσίασης διαστάσεων 60 x 80** (μέγεθος A1) κατακόρυφης διάταξης οι οποίες θα παρουσιάζουν το περιεχόμενο της δουλειάς σας (σχέδια, σκίτσα, φωτογραφίες, τρισδιάστατα κ.α) με έναν συνοπτικό και αντιπροσωπευτικό τρόπο. (Τα σχέδια μπορούν να είναι σε μικρότερο μέγεθος). Δίνεται πρότυπη πινακίδα σε αρχείο psd στο e-class.
3. **Τελική μακέτα σε κλίμακα 1: 200**
4. **Προαιρετικά** μπορείτε να παραδώσετε και τη **μακέτα εργασίας**

Μάιος 2026